

HINO

MODÈLE 195H HYBRIDE

Le modèle Hino 195h Hybride diesel-électrique représente une réalisation significative en matière de réduction des gaz à effet de serre (GES). Un camion qui parcourt 32 000 km par année et qui obtient une consommation de 20 litres par 100 km consommera 6 418 litres de carburant en une année. Un hybride comparable peut faire chuter la consommation de carburant dans une proportion allant jusqu'à 30%, réduisant ainsi la quantité de GES ainsi que les coûts d'opération. (peut accueillir une boîte de 12 à 20 pieds).



CARACTÉRISTIQUES EN BREF

PNBV	19 500 lb / 8 850 kg
Capacité des essieux	Avant 6 830 lb / 3 100 kg Arrière 13 660 lb / 6 200 kg
Moteur Hino	J05E-UG, 4 cylindres, turbo diesel, 5,1 litres
Puissance maximum	210 ch
Couple maximum	440 lb-pi
Transmission	Aisin A465 à 6 rapports et surmultipliée avec convertisseur de couple verrouillable
Freins de service	Freins à disques hydrauliques avec ABS et avertisseur d'usure
Dimension des pneus	225/70R19.5
Siège du chauffeur	À suspension électro-magnétique, recouvert de tissu
Siège des passagers	Banquette 2 places, fixe, recouverte de tissu

PROGRAMME DE PROTECTION

Les camions Hino bénéficient d'un des meilleurs programmes de service à la clientèle de l'industrie : le programme 1-3-5 de Hino. Ce programme comprend une garantie de cinq ans sur le moteur, l'assistance-routière Hinowatch durant trois ans ainsi que le programme d'entretien recommandé gratuit pour un an/50 000 km.

SUGGESTION D'ACCESSOIRES

- Déflecteur d'air
- Enjoliveurs de roues en acier inoxydable
- Radio/GPS/Bluetooth